

 **TORRI**
BEYOND ORDINARY SOLAR

AURA

EQUILIBRIO E COSTANZA NELL'ENERGIA



TORRI.
BEYOND ORDINARY **SOLAR**

ACC5K-LV Guida di installazione rapida

Versione:1.0

Doc. No.: PT-Q-231C02

Date: 2023/07/27

Prima dell'installazione, per favore leggere il seguente manuale



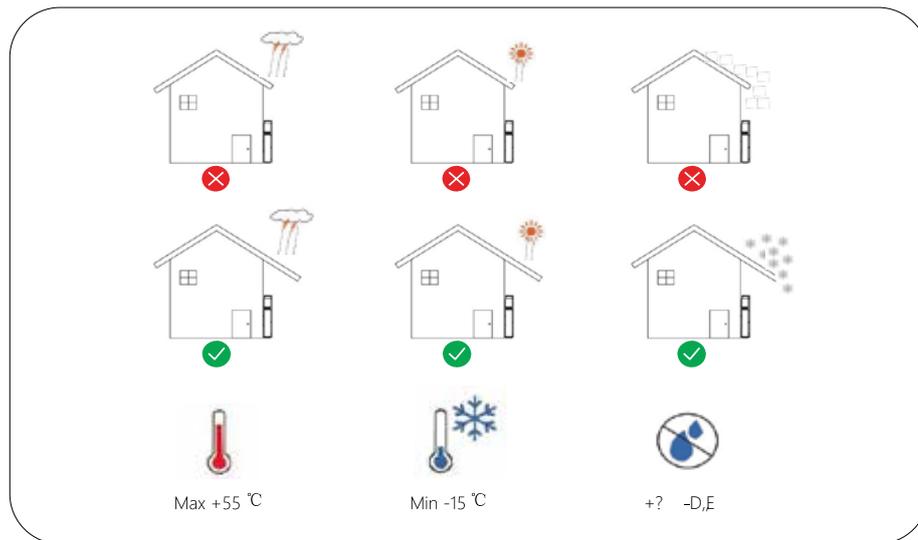
1. Leggere attentamente prima dell'installazione per capire le features del prodotto e le precauzioni di sicurezza
2. L'installazione deve essere eseguita da tecnici competenti, con utensili isolati elettricamente e indumenti di sicurezza.
3. Prima dell'installazione, assicurarsi che l'impianto sia spento, altrimenti si corre il rischio di scariche elettriche.

1 Materiale presente nella scatola

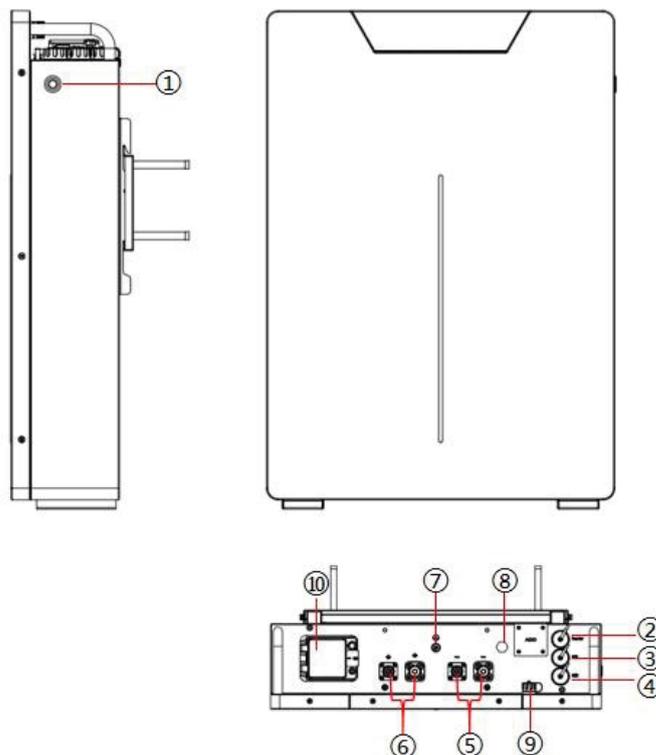
Item Name	ID	Details	Quantità	Immagine	Note
Batteria	A	AURA5K-LV 460x165x652 mm	1		
Cavi di potenza	B	Positivo: Plug arancio, 25 mm ² / 4 AWG, L:1.5 m al terminale SC25-8. Negativo: plug nero, 25 mm ² / 4 AWG, L:1.5 m al capocorda SC25-8.	2		Capacità CC: 100A
	C	Cavo di terra giallo-verde/L:1 m / doppio OT M6	1		
Cavo di comunicazione	D	Cavo di comunicazione nero L=1.5 m Con doppio plug RJ45	1		
Staffa nera	E	-	1		
Vite di espansione	F	M8*80 mm	4		
Vite	G	M5*16 mm	2		
Pannello di Posizionamento	H	-	1		
Terminale RJ45 Resistente all'acqua	I	-	3		

2 Requisiti ambientali di installazione

1. Assicurarsi che l'elettronica venga installata in un ambiente asciutto e ben ventilato.
2. Installare in un luogo a riparo dalla luce del sole e dalla pioggia
3. Deve essere posizionato lontano da fonti di calore.
4. Dev'essere installato lontano dalle fonti d'acqua come i rubinetti, tubi fognari e irrigatori per evitare infiltrazioni d'acqua.
5. Non esporre il materiale elettrico a materiali infiammabili, esplosivi o a fumi.
6. Intervallo Umidità: 5-95% RH (senza condensa). Temperatura operativa: -15°C $+55^{\circ}\text{C}$

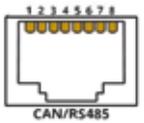
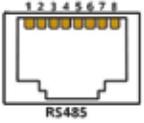
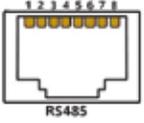


3 Batteria d'accumulo



Numero	Nome	Dettagli	Note
1	Interruttore di potenza		Luce rossa: allarme Luce blu: In funzione
2	INVERTER	RJ45	CAN comunicazione con l'inverter
3	LINK IN	RJ45	RS485 comunicazione interna tra le batterie
4	LINK OUT	RJ45	RS485 comunicazione interna tra le batterie
5	N° 2 Porte negative	PSR6XABM5A	Cavo nero 25 mm ² / 4 AWG, Modello cavo plug: PSRP6XA25A
6	N°2 Porte positive	PSR6XCBM5A	Cavo rosso 25 mm ² / 4 AWG, Modello cavo plug: PSRP6XC25A
7	GND	M6	giallo-verde, 10 AWG
8	Valvola di sfiato		
9	Presenza antenna WIFI		(opzionale)
10	125A DC Breaker		

Porta RJ45

View	Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8
	2	INVERTER	-	RS485-A	RS485-B	CAN-H	CAN-L	GND	-	-
	3	LINK IN	-	BMS-R S485-A	BMS-R S485-B	DI+	DI-	-	BMS-CAN-H	BMS-CAN-L
	4	LINK OUT	-	BMS-R S485-A	BMS-R S485-B	DO+	DO-	-	BMS-CAN-H	BMS-CAN-L

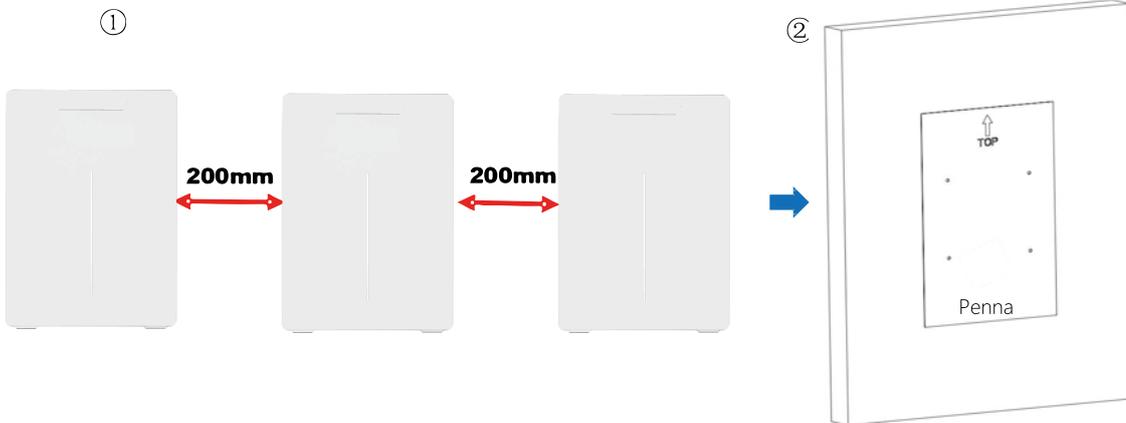
4 Installazione

4.1 Installazione batteria

- 4.1.1
1. Misura lo spazio di montaggio (utilizzando la piastra di posizionamento della batteria).
 2. Contrassegnare la posizione fissa con la "piastrina di montaggio (H)".

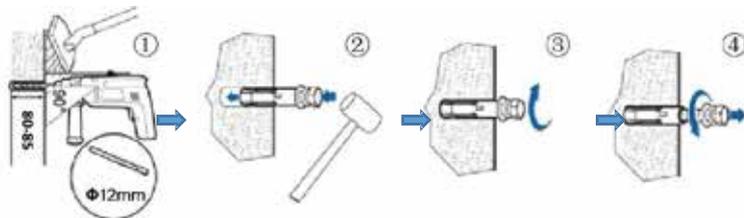


Nota: assicurarsi che la piastra sia al livello del terreno



4.1.2

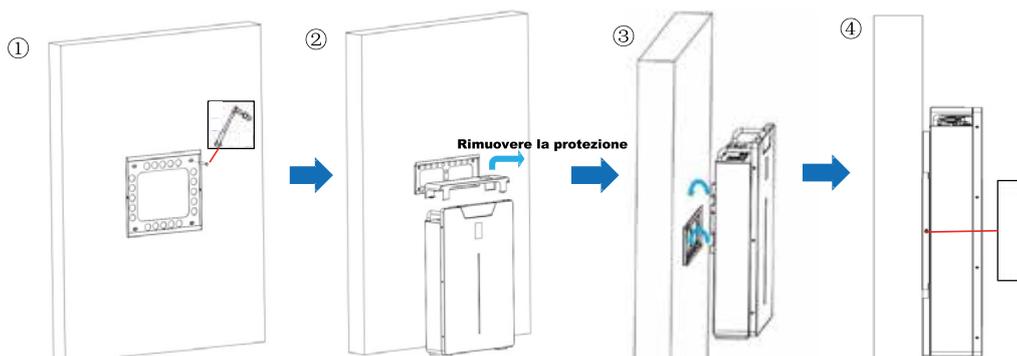
1. Utilizzare un trapano elettrico a percussione per praticare 3i fori nella parete (resistente al fuoco). La profondità tra gli 80mm e 85mm: Il diametro del foro 12 mm.
2. Serrare il bullone di espansione (=) leggermente e inserirlo nel foro. Battere il bullone di espansione con un martello di gomma fino a quando tutti i tubi di dilatazione entrano nel foro.
3. Serrare preventivamente il bullone di espansione.
4. Svitare i bulloni e rimuovere la rondella elastica e la rondella piatta.



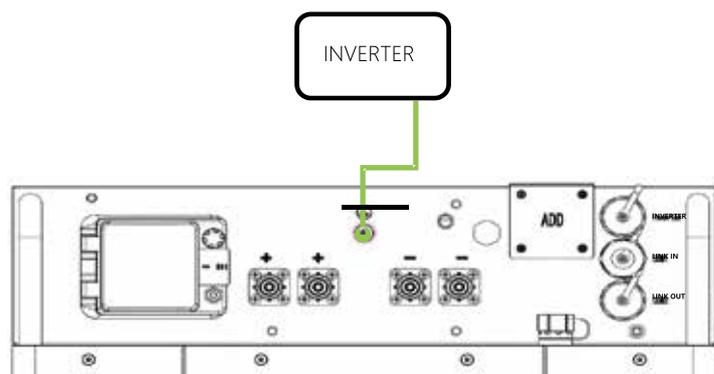
Nota: Le viti ad espansione sono usate solitamente per pareti in mattoni pieni, calcestruzzo e pavimenti in cemento. Per altri tipi di muri, assicurarsi che possano sostenere il peso. Selezionate la tipologia di viti più adatta.

4.1.3

1. Fissare la "piastra posteriore (E)" alla parete.
2. Appendere la batteria alla staffa secondo l'immagine seguente.
3. Fissare il PACK lateralmente con le viti (G).

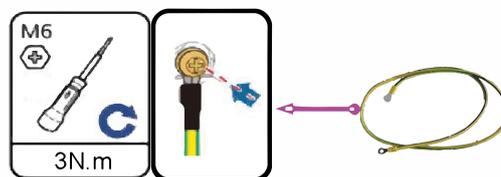
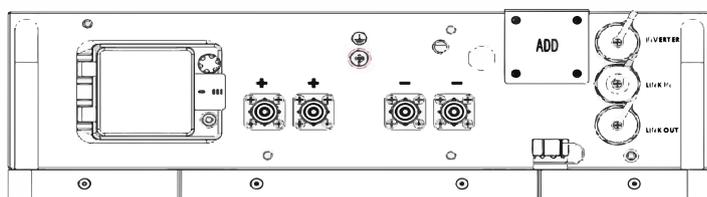


4.2 Connessione singola unità



Nota: prima di fare collegamenti, assicurarsi che l'intero circuito sia spento, sia batteria che inverter. Che la connessione all'AC. Altrimenti corre il rischio di scariche elettriche

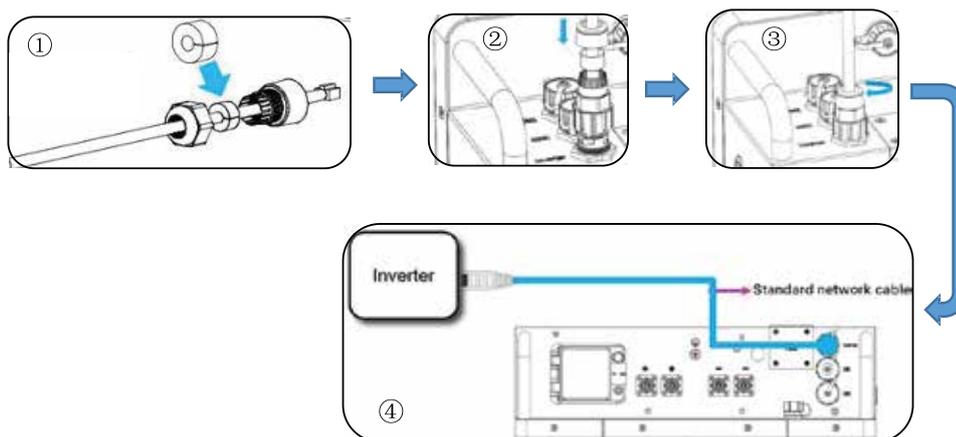
4.2.1 Connessione alla terra



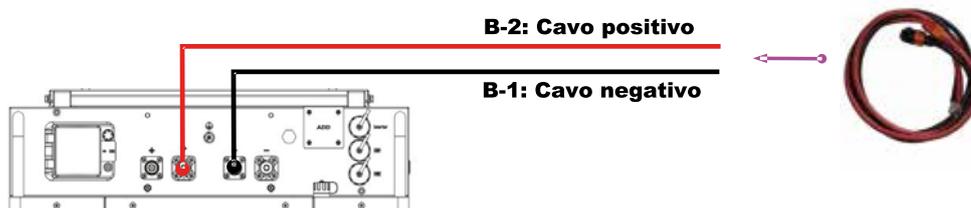
4

4.2.2 Connessione cavo di comunicazione

1. Far passare il cavo di comunicazione attraverso il coperchio del cavo RJ45 .
2. Collegare il cavo di comunicazione alla porta RJ45 (contrassegnata con "Inverter").
3. Serrare il coperchio del cavo RJ45.
4. Collegare l'altra estremità del cavo di comunicazione all'inverter.



4.2.3 Collegamento del cavo di alimentazione



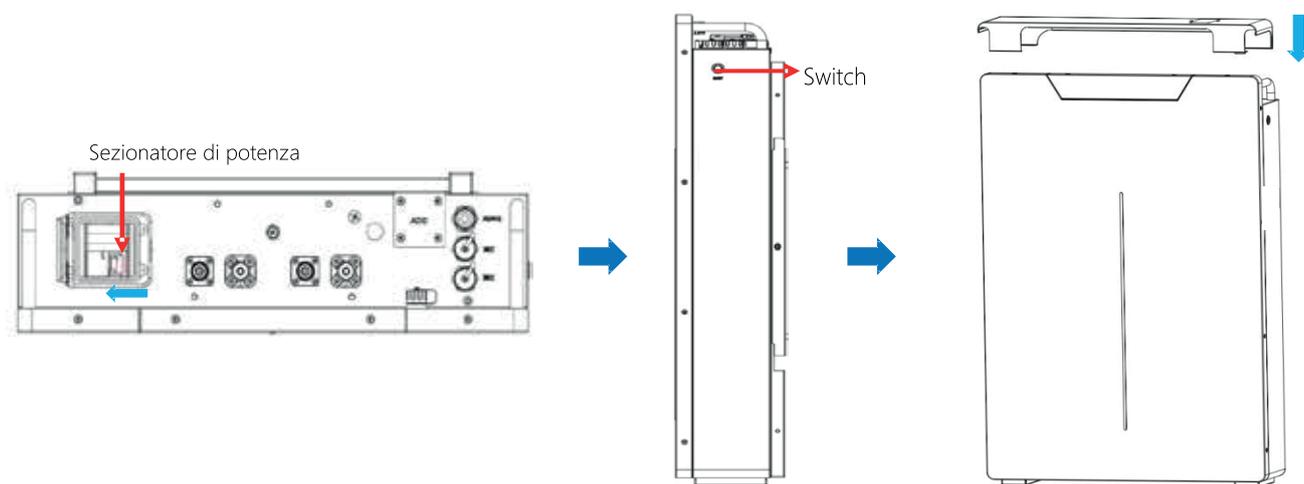
5

4.2.4 Attivazione batteria

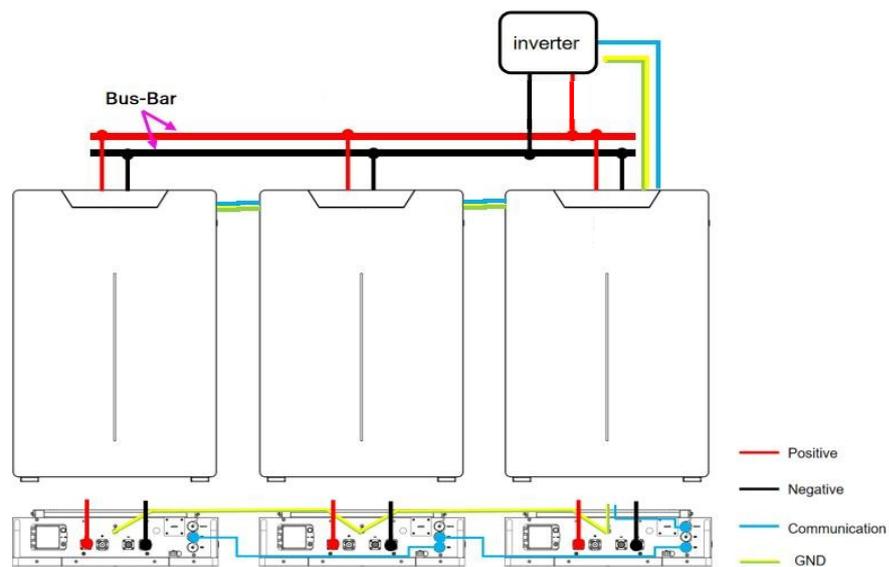
1. Accendere il sezionatore di potenza mentre lo switch è spento.
2. Premere lo switch per 5 secondi, la luce blu lampeggerà per per indicare un funzionamento corretto.
3. Posizionare il coperchio dopo il controllo

NOTE:

Stato	Standby	caruca	scarica	Errore
Luce				
Def.	Luce on 0.25 S / Luce Off 3.75 S	Luce ont 0.5 S / Luce off 0.5 S	Luce on fissa	Lampeggiante/ fissa
	Quna la batteria si accende, la luce rossa e blu lampeggiano in alternato, indicano il corretto auto-test della Batteria.			

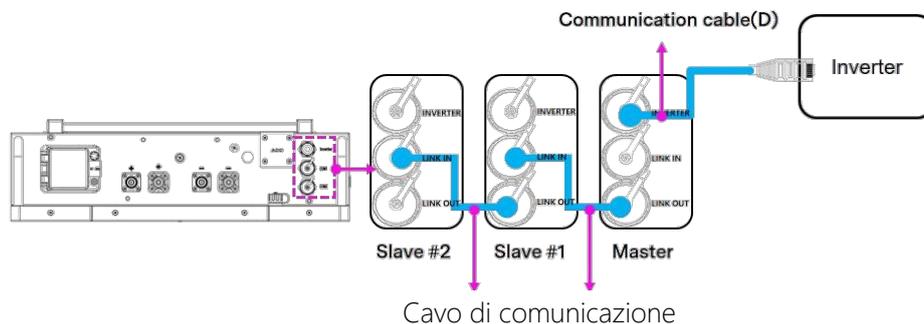


4.3 Connessione con più unità in parallelo, esempio con 3



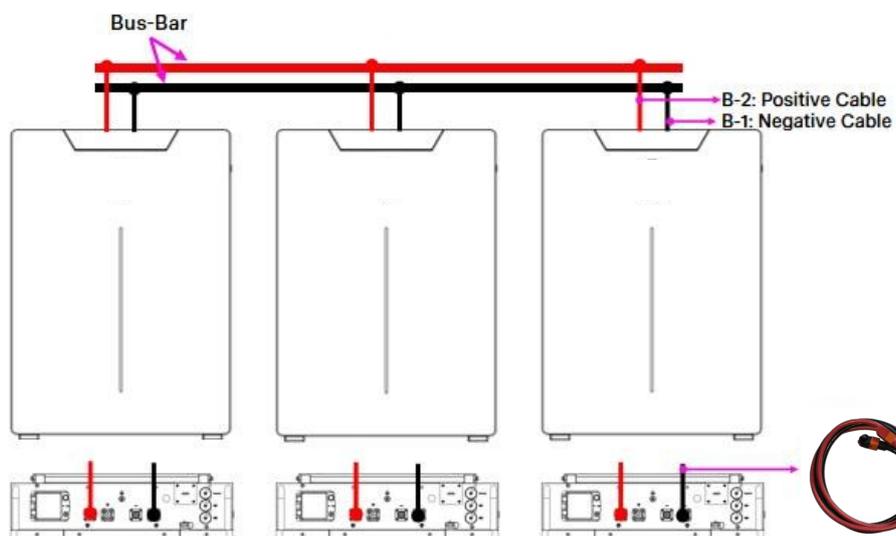
Collegare al massimo 8 batterie

4.3.2 Comunicazione in parallelo

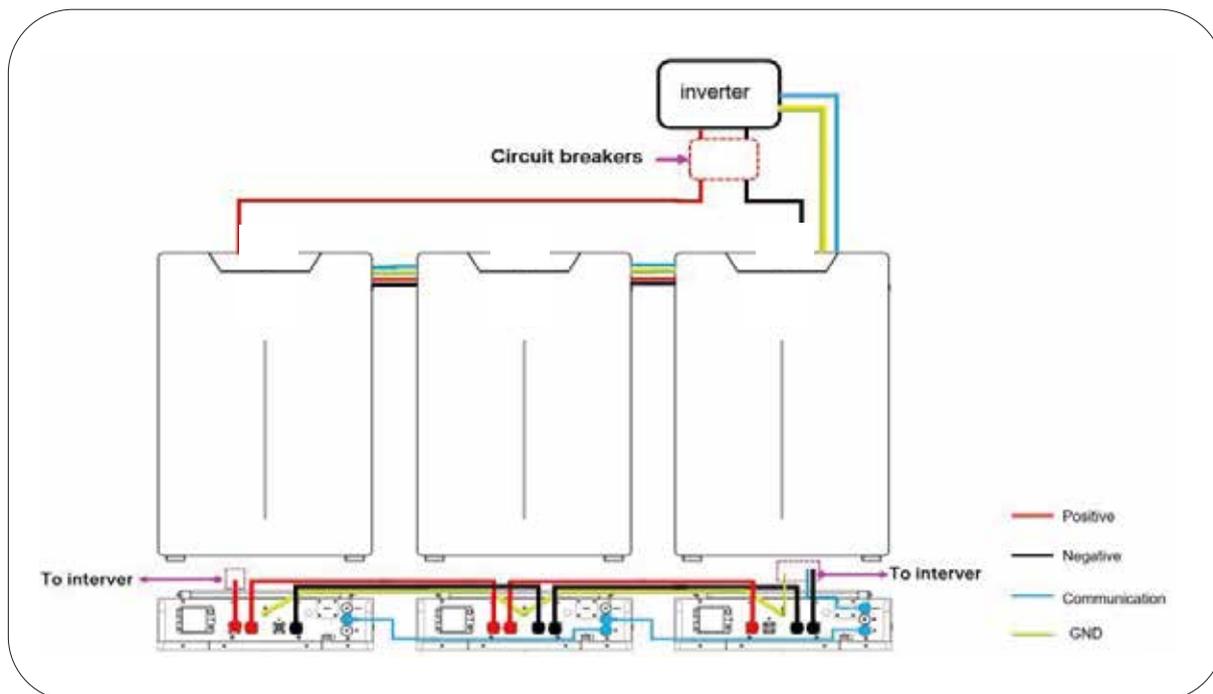


Cavo di comunicazione

4.3.3 Connessione cavi di potenza



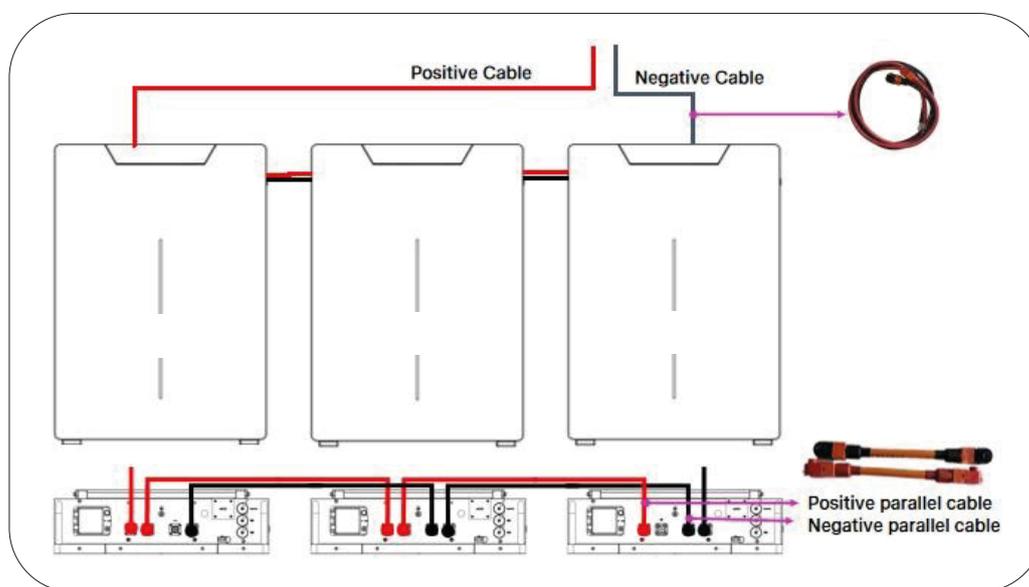
4.4 Connessione di più batterie, esempio con 3



4.4.2 Connessione cavi di comunicazione

Seguire gli step al punto 4.2.2

4.4.3 Connessione cavi di potenza



4.3.4 Attivazione batterie

Seguire gli step del paragrafo 4.2.4. Assicurarsi che tutti i sezionatori di potenza siano su ON, prima di premere gli switch su tutte le batterie.

5 Cablaggio dei cavi di potenza, ove necessario

5.1 cavi di potenza

5.1.1 Elenco dei materiali (i componenti della spina possono essere acquistati separatamente dal fornitore)



Spina



Guarnizione isolante



Protezione Plug

Steps:

Procedure	Schematic picture
1. Far passare il cavo attraverso la guarnizione isolante e la protezione del plug.	
2. Rimuovere 13 mm di isolante dal cavo.	
3. Il plug rosso è usato per il positivo, e il nero per il negativo. La parte finale del Cavo, va crimpata con una pinza a crimpare.	
4. Serrare il cavo al plug avvitando la protezione.	
5. Inserire la spina positiva e negativa nel sistema e serrarla..	
6. Utilizzare un cappuccio di isolamento per la spina CC non utilizzata.	

5.2 Cavo di comunicazione

5.2.1 Cavo di comunicazione da batteria a batteria

Di sotto la definizione dei pin, in alternativa, è possibile utilizzare un cavo Ethernet CAT 5 standard.



5.2.2 Cavo di comunicazione da batteria a inverter

Di sotto la definizione dei pin, in alternativa, è possibile utilizzare un cavo Ethernet CAT 5 standard.



Altro

Per installare un dispositivo (ad es. un interruttore automatico) tra l'inverter e il sistema di batterie per gestire la protezione da sovracorrente dei conduttori positivi e negativi. I passaggi per l'installazione dei dispositivi di isolamento (ad esempio, gli interruttori automatici) sono i seguenti:

1. Usare un terminale E25-16 per connettersi al dispositivo di isolamento.
2. Inserire il terminale del cablaggio nella porta di connessione del dispositivo e distinguere i terminali positivo e negativo del dispositivo (vedere le specifiche del dispositivo).
3. Serrare il terminale con le viti per fissarlo.

Note: Durante l'installazione, per favore spegnere lo switch della batteria e controlla che sia spenta.

Il cavo che collega l'interruttore all'inverter è fornito dal personale di installazione.

Fare riferimento alla packing list per le specifiche del cavo.

 **TORRI.**
BEYOND ORDINARY SOLAR

 **TORRI.**
BEYOND ORDINARY **SOLAR**



www.torrisolare.it