

 **TORRI**  
BEYOND ORDINARY SOLAR

# AURA

EQUILIBRIO E COSTANZA NELL'ENERGIA



**TORRI.**  
BEYOND ORDINARY **SOLAR**

## ACC5K-LV Guida di installazione rapida

Versione:1.0

Doc. No.: PT-Q-231C02










Date: 2023/07/27

Prima dell'installazione, per favore leggere il seguente manuale



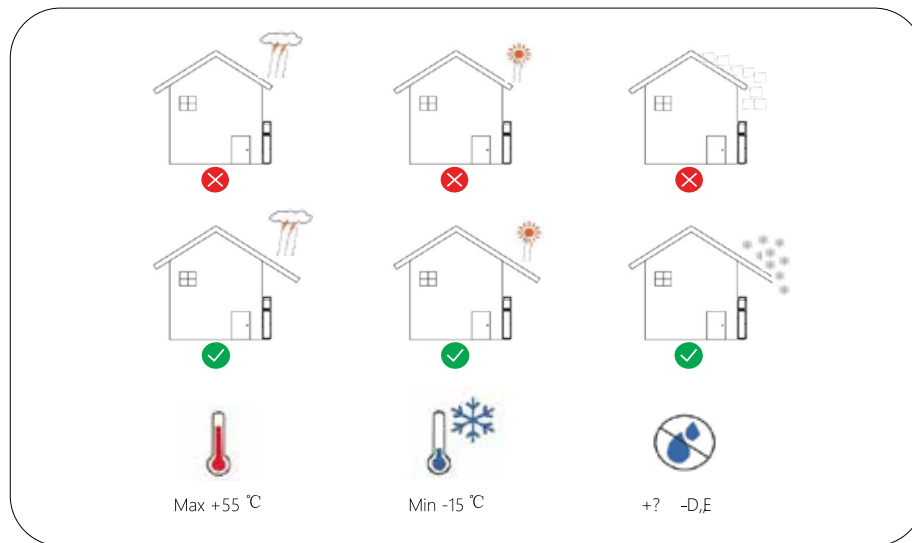
1. Leggere attentamente prima dell'installazione per capire le features del prodotto e le precauzioni di sicurezza
2. L'installazione deve essere eseguita da tecnici competenti, con utensili isolati elettricamente e indumenti di sicurezza.
3. Prima dell'installazione, assicurarsi che l'impianto sia spento, altrimenti si corre il rischio di scariche elettriche.

## 1 Materiale presente nella scatola

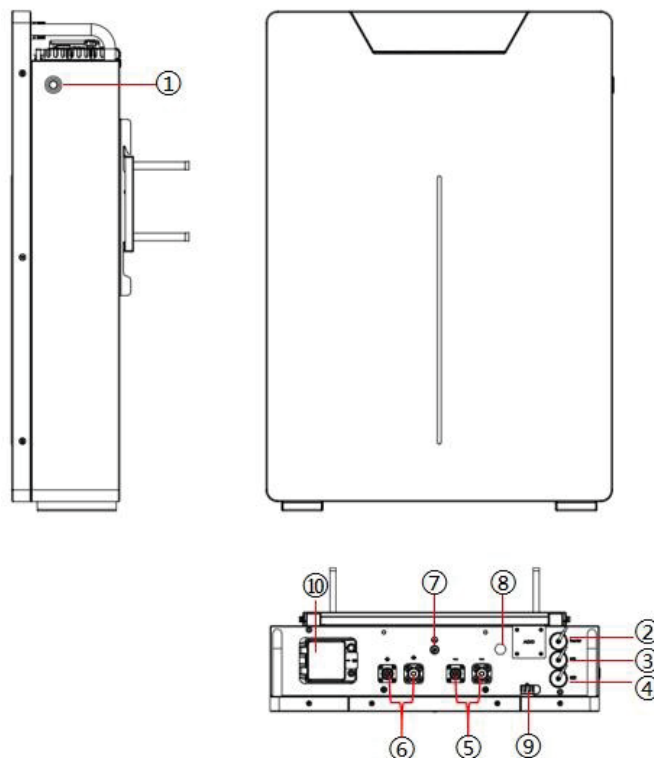
Item Name	ID	Details	Quantità	Immagine	Note
Batteria	A	AURA5K-LV 460x165x652 mm	1		
Cavi di potenza	B	Positivo: Plug arancio, 25 mm <sup>2</sup> / 4 AWG, L:1.5 m al terminale SC25-8. Negativo: plug nero, 25 mm <sup>2</sup> / 4 AWG, L:1.5 m al capocorda SC25-8.	2		Capacità CC: 100A
	C	Cavo di terra giallo-verde/L:1 m / doppio OT M6	1		
Cavo di comunicazione	D	Cavo di comunicazione nero L=1.5 m Con doppio plug RJ45	1		
Staffa nera	E	-	1		
Vite di espansione	F	M8*80 mm	4		
Vite	G	M5*16 mm	2		
Pannello di Posizionamento	H	-	1		
Terminale RJ45 Resistente all'acqua	I	-	3		

## 2 Requisiti ambientali di installazione

1. Assicurarsi che l'elettronica venga installata in un ambiente asciutto e ben ventilato.
2. Installare in un luogo a riparo dalla luce del sole e dalla pioggia
3. Deve essere posizionato lontano da fonti di calore.
4. Dev'essere installato lontano dalle fonti d'acqua come i rubinetti, tubi fognari e irrigatori per evitare infiltrazioni d'acqua.
5. Non esporre il materiale elettrico a materiali infiammabili, esplosivi o a fumi.
6. Intervallo Umidità: 5-95% RH (senza condensa). Temperatura operativa:  $-15^{\circ}\text{C}$   $+55^{\circ}\text{C}$

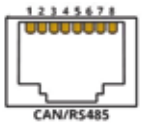
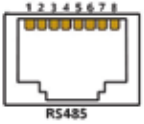
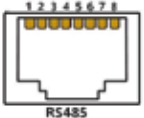


## 3 Batteria d'accumulo



Numero	Nome	Dettagli	Note
1	Interruttore di potenza		Luce rossa: allarme Luce blu: In funzione
2	INVERTER	RJ45	CAN comunicazione con l'inverter
3	LINK IN	RJ45	RS485 comunicazione interna tra le batterie
4	LINK OUT	RJ45	RS485 comunicazione interna tra le batterie
5	N° 2 Porte negative	PSR6XABM5A	Cavo nero 25 mm <sup>2</sup> / 4 AWG, Modello cavo plug: PSRP6XA25A
6	N°2 Porte positive	PSR6XCBM5A	Cavo rosso 25 mm <sup>2</sup> / 4 AWG, Modello cavo plug: PSRP6XC25A
7	GND	M6	giallo-verde, 10 AWG
8	Valvola di sfiato		
9	Presenza antenna WIFI		(opzionale)
10	125A DC Breaker		

### Porta RJ45

View	Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8
	2	INVERTER	-	RS485-A	RS485-B	CAN-H	CAN-L	GND	-	-
	3	LINK IN	-	BMS-R S485-A	BMS-R S485-B	DI+	DI-	-	BMS-CAN-H	BMS-CAN-L
	4	LINK OUT	-	BMS-R S485-A	BMS-R S485-B	DO+	DO-	-	BMS-CAN-H	BMS-CAN-L



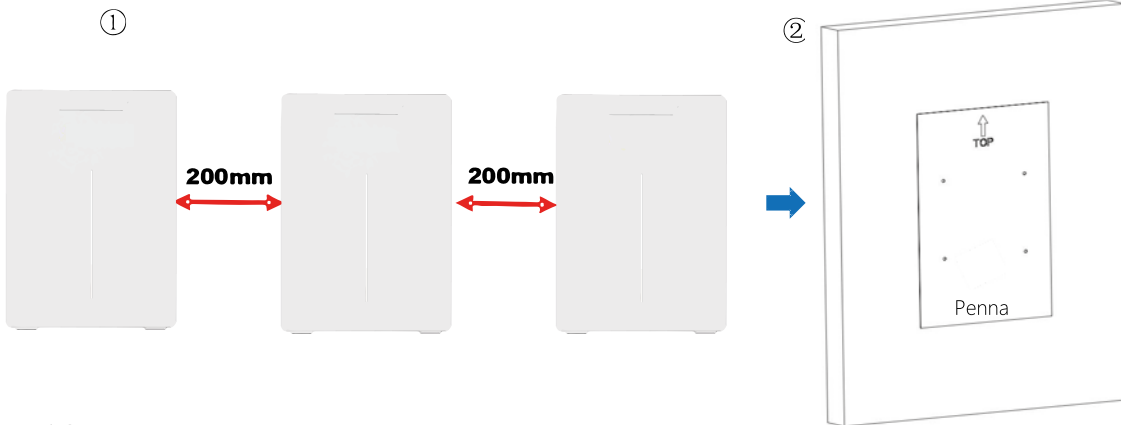
## 4 Installazione

### 4.1 Installazione batteria

- 4.1.1
1. Misura lo spazio di montaggio (utilizzando la piastra di posizionamento della batteria).
  2. Contrassegnare la posizione fissa con la "piastrina di montaggio (H)".

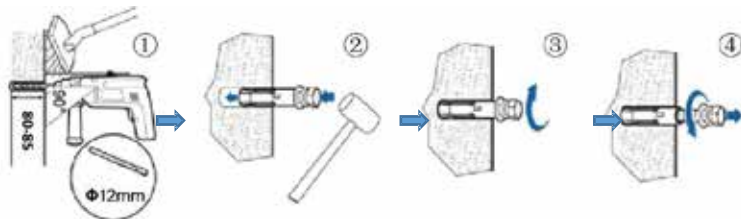


**Nota: assicurarsi che la piastra sia al livello del terreno**



#### 4.1.2

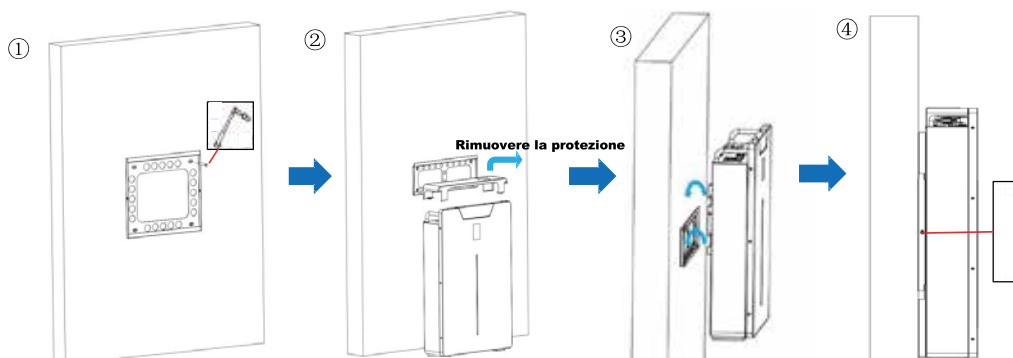
1. Utilizzare un trapano elettrico a percussione per praticare 3i fori nella parete ( resistente al fuoco). La profondità tra gli 80mm e 85mm: Il diametro del foro 12 mm.
2. Serrare il bullone di espansione (=) leggermente e inserirlo nel foro. Battere il bullone di espansione con un martello di gomma fino a quando tutti i tubi di dilatazione entrano nel foro.
3. Serrare preventivamente il bullone di espansione.
4. Svitare i bulloni e rimuovere la rondella elastica e la rondella piatta.



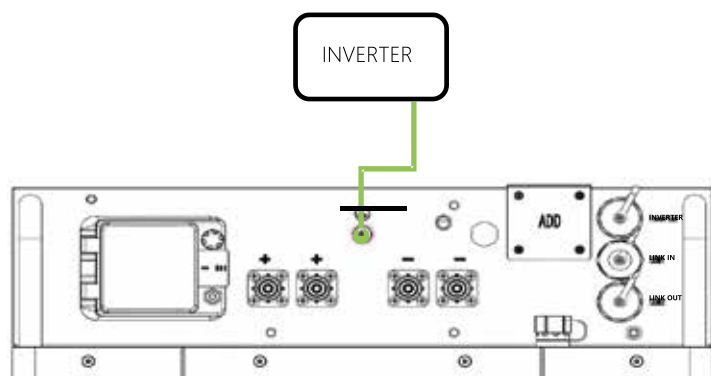
**Nota: Le viti ad espansione sono usate solitamente per pareti in mattoni pieni, calcestruzzo e pavimenti in cemento. Per altri tipi di muri, assicurarsi che possano sostenere il peso. Selezionate la tipologia di viti più adatta.**

#### 4.1.3

1. Fissare la "piastra posteriore (E)" alla parete.
2. Appendere la batteria alla staffa secondo l'immagine seguente.
3. Fissare il PACK lateralmente con le viti (G).

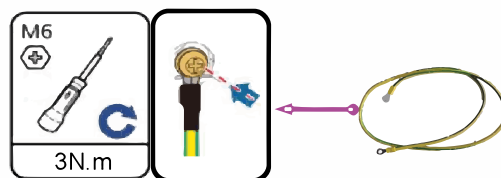
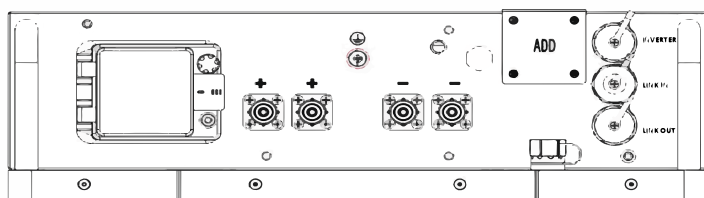


## 4.2 Connessione singola unità



**Nota: prima di fare collegamenti, assicurarsi che l'intero circuito sia spento, sia batteria che inverter. Che la connessione all'AC. Altrimenti corre il rischio di scariche elettriche**

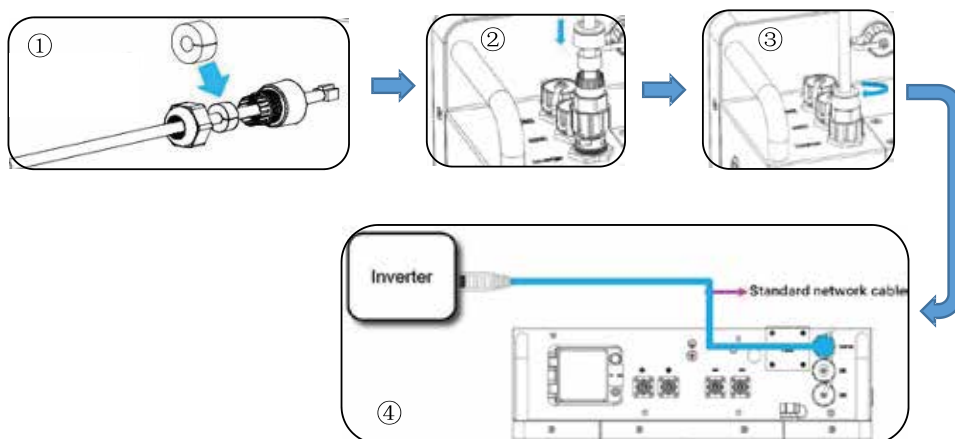
### 4.2.1 Connessione alla terra



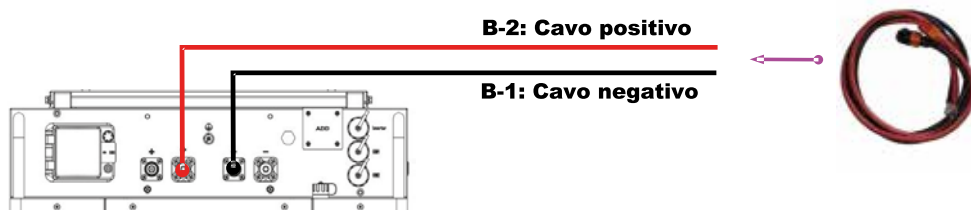
### 4.2.2 Connessione cavo di comunicazione

4

1. Far passare il cavo di comunicazione attraverso il coperchio del cavo RJ45 .
2. Collegare il cavo di comunicazione alla porta RJ45 (contrassegnata con "Inverter").
3. Serrare il coperchio del cavo RJ45.
4. Collegare l'altra estremità del cavo di comunicazione all'inverter.



### 4.2.3 Collegamento del cavo di alimentazione







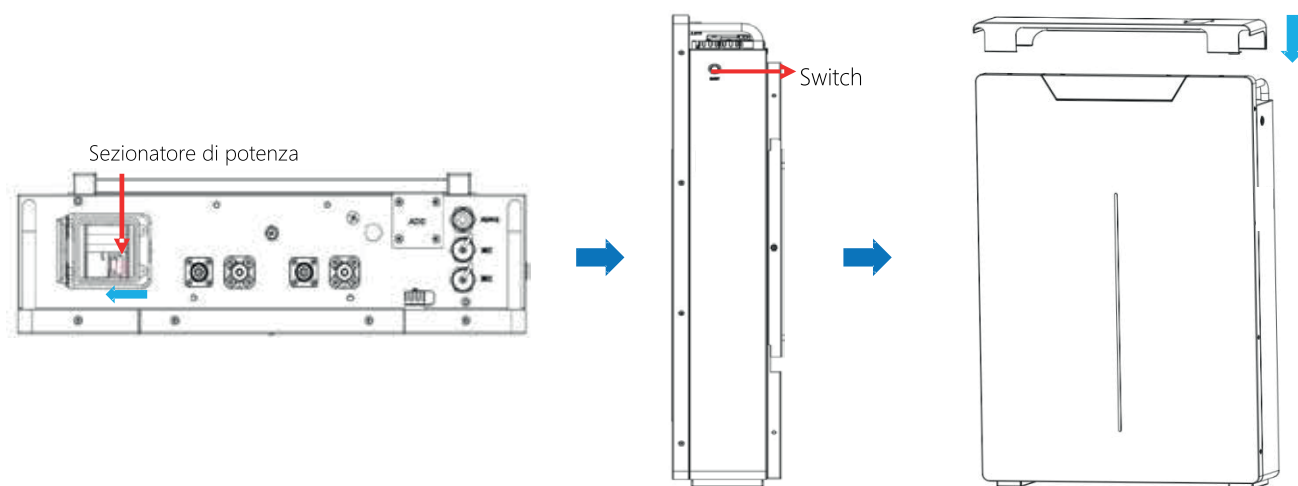
5

#### 4.2.4 Attivazione batteria

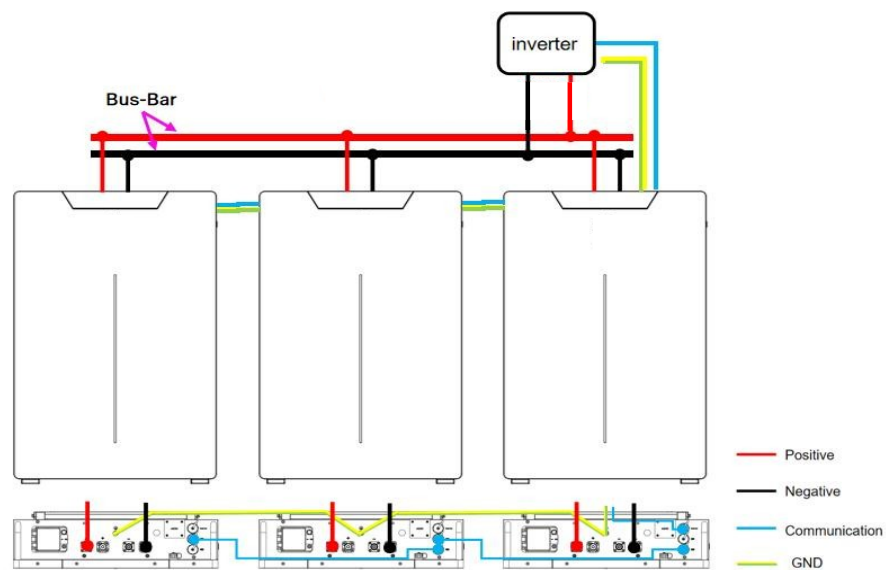
1. Accendere il sezionatore di potenza mentre lo switch è spento.
2. Premere lo switch per 5 secondi, la luce blu lampeggerà per per indicare un funzionamento corretto.
3. Posizionare il coperchio dopo il controllo

NOTE:

Stato	Standby	caruca	scarica	Errore
Luce				
Def.	Luce on 0.25 S / Luce Off 3.75 S	Luce ont 0.5 S / Luce off 0.5 S	Luce on fissa	Lampeggiante/ fissa
	Quna la batteria si accende, la luce rossa e blu lampeggiano in alternato, indicano il corretto auto-test della Batteria.			

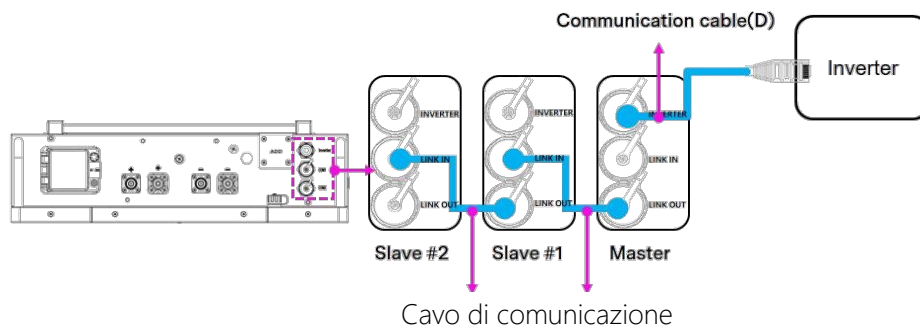


## 4.3 Connessione con più unità in parallelo, esempio con 3



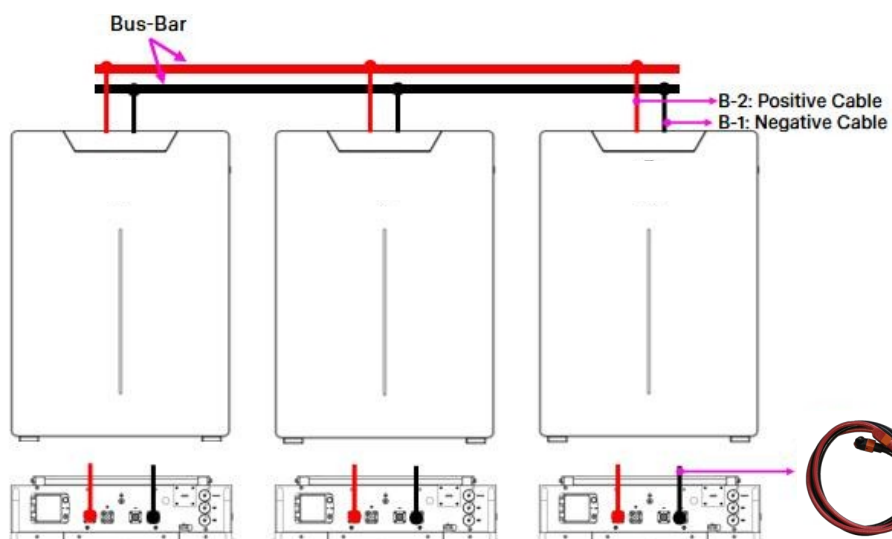
Collegare al massimo 8 batterie

### 4.3.2 Comunicazione in parallelo

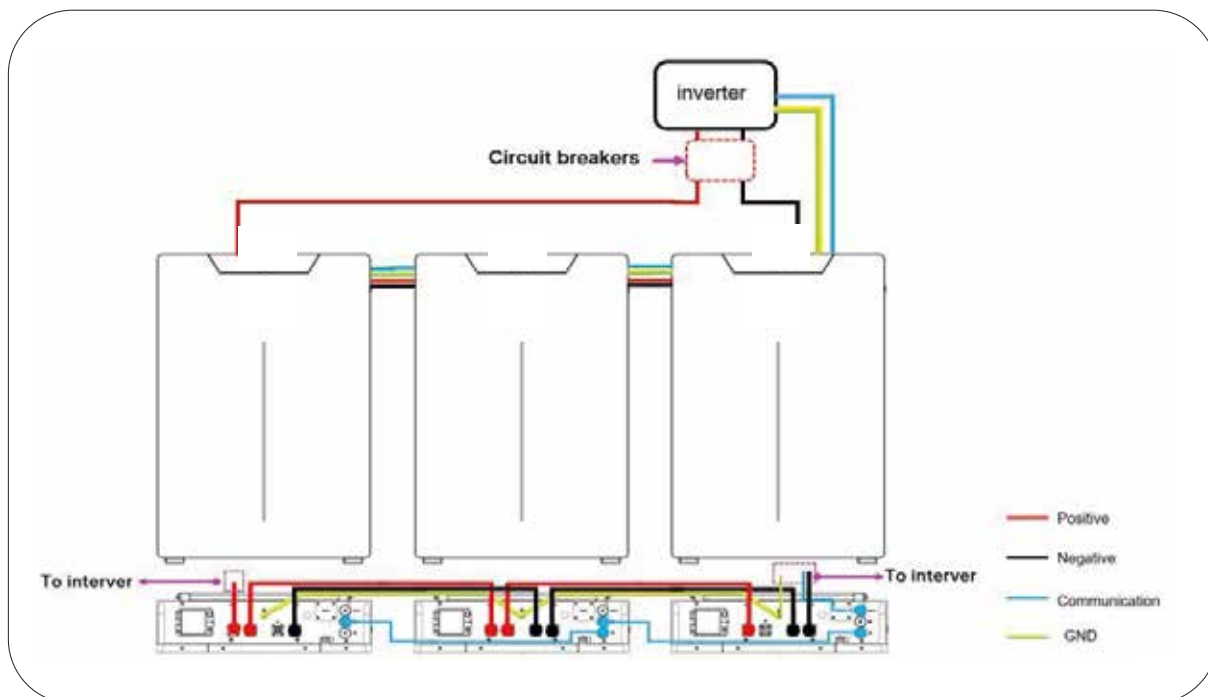


Cavo di comunicazione

### 4.3.3 Connessione cavi di potenza



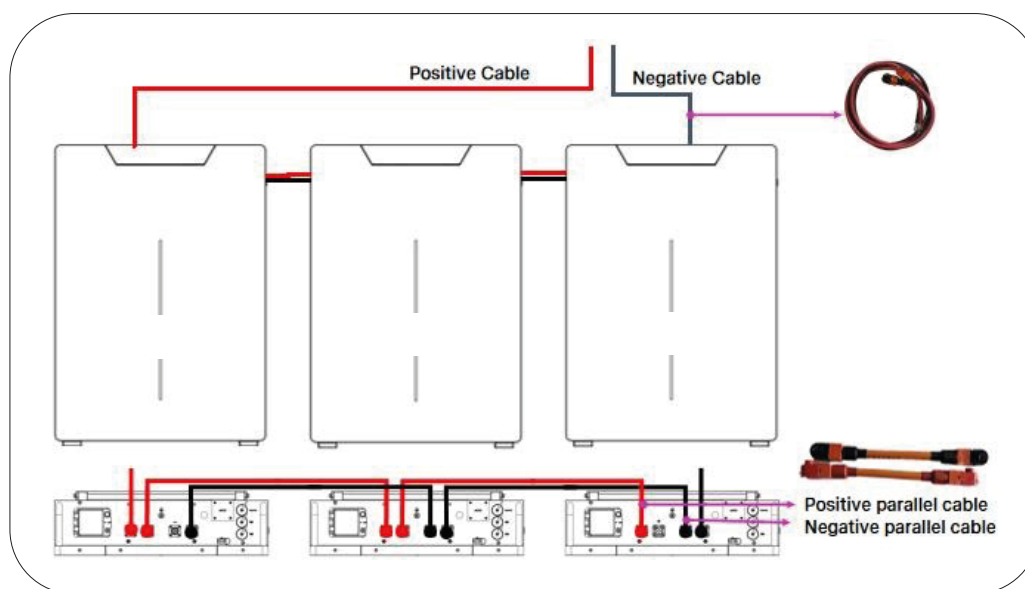
## 4.4 Connessione di più batterie, esempio con 3



### 4.4.2 Connessione cavi di comunicazione

Seguire gli step al punto 4.2.2

### 4.4.3 Connessione cavi di potenza



### 4.3.4 Attivazione batterie

Seguire gli step del paragrafo 4.2.4. Assicurarsi che tutti i sezionatori di potenza siano su ON, prima di premere gli switch su tutte le batterie.

## 5 Cablaggio dei cavi di potenza, ove necessario

### 5.1 cavi di potenza

5.1.1 Elenco dei materiali (i componenti della spina possono essere acquistati separatamente dal fornitore)



Spina



Guarnizione isolante



Protezione Plug

Steps:

Procedure	Schematic picture
1. Far passare il cavo attraverso la guarnizione isolante e la protezione del plug.	
2. Rimuovere 13 mm di isolante dal cavo.	
3. Il plug rosso è usato per il positivo, e il nero per il negativo. La parte finale del Cavo, va crimpata con una pinza a crimpare.	
4. Serrare il cavo al plug avvitando la protezione.	
5. Inserire la spina positiva e negativa nel sistema e serrarla..	
6. Utilizzare un cappuccio di isolamento per la spina CC non utilizzata.	

### 5.2 Cavo di comunicazione

5.2.1 Cavo di comunicazione da batteria a batteria

Di sotto la definizione dei pin, in alternativa, è possibile utilizzare un cavo Ethernet CAT 5 standard.



5.2.2 Cavo di comunicazione da batteria a inverter

Di sotto la definizione dei pin, in alternativa, è possibile utilizzare un cavo Ethernet CAT 5 standard.



### Altro

Per installare un dispositivo (ad es. un interruttore automatico) tra l'inverter e il sistema di batterie per gestire la protezione da sovracorrente dei conduttori positivi e negativi. I passaggi per l'installazione dei dispositivi di isolamento (ad esempio, gli interruttori automatici) sono i seguenti:

1. Usare un terminale E25-16 per connettersi al dispositivo di isolamento.
2. Inserire il terminale del cablaggio nella porta di connessione del dispositivo e distinguere i terminali positivo e negativo del dispositivo (vedere le specifiche del dispositivo).
3. Serrare il terminale con le viti per fissarlo.

Note: Durante l'installazione, per favore spegnere lo switch della batteria e controlla che sia spenta.

Il cavo che collega l'interruttore all'inverter è fornito dal personale di installazione.

Fare riferimento alla packing list per le specifiche del cavo.

 **TORRI.**  
BEYOND ORDINARY SOLAR

 **TORRI.**  
BEYOND ORDINARY **SOLAR**



[www.torrisolare.it](http://www.torrisolare.it)